

皮削性指数 (AISI B1112 基準)

材料	被削性指数	材料	被削性指数	
マグネシウム合金	500~2,000	インゴット鉄	50	
アルミニウム合金 (218-T)	240	ステンレス鋼 (201,202,304,309,310,316)	50	
自由切削黄銅	200	工具鋼 (A)	50	
アルミニウム合金 (2011)	200	錬鉄	50	
亜鉛	190	低合金鋼	30~70	
アルミニウム合金(5052,5056,6061,6063)	180	高炭素鋼 (焼鈍)	43~53	
アルミニウム合金 (3003,3004)	180	低合金鋼 (23xx)	40~55	
アルミニウム合金 (112,B-113,750-T)	180	低炭素鋼 HR	40~50	
硫化銅	180	ステンレス鋼 (420,431)	45	
建築用青銅	180	低合金鋼 (48xx)	45	
高鉛入り黄銅	180	工具鋼 (D)	45	
鉛入り市販黄銅	160	銅、電解精銅	40~50	
鉛入り銅	160	工具鋼 (M)	40	
鍛造黄銅	160	ステンレス鋼 (440A,B,C)	40	
鉛入りニッケル銀	150	19-9DL (高温合金)	40	
アルミニウム合金 (2024)	100~200	銅 99.5%	40	
鉛入りリン青銅	140	ニッケル銀	40	
アルミニウム合金 (108,112,A-356)	140	ジルコニウム銅	40	
アルミニウム合金(2014,2017,6051)	140	クロム銅	40	
低鉛黄銅	140	りん青銅 (A,B,C,D)	40	
鉛入りマンツメタル	120	キュプロ・ニッケル	40	
アルミニウム合金 (7075)	120	Cilding (銅 95%,亜鉛 5%合金)	40	
鉛入りケイ素青銅	120	市販黄銅 90%	40	
鉛入りネパール黄銅	120	ベリリウム銅	40	
マリアブル鋳鉄 (標準)	120	りん化銅	40	
ねずみ鋳鉄 (フェライト系)	110	脱酸銅	40	
ノジュラー鋳鉄	90~100	チタン合金 (A-55,A-70)	38	
マリアブル鋳鉄 (パーライト系)	80~90	低合金鋼 (92xx)	36~38	
アルミニウム青銅	60~100	難削材料	工具鋼 (H)	27
ステンレス鋼 (416)	80		低合金鋼 (61xx)	24~46
マンツメタル	80		工具鋼 (T)	34
ステンレス鋼 (303)	65		16-25-6 (高温合金)	31

	65		チタン合金 (A-110)	29	
			A-286	27	
中炭素鋼 (冷間加工)	60~67		チタン合金 (C-120)	26	
炭素鋼	55~70		Discaloy	25	
低合金鋼 (40xx)	52~73		V-57 (高温合金)	25	
低合金鋼 (13xx)	59~62		チタン合金 (C-130)	24	
低合金鋼 (51xx)	55~67				
ステンレス鋼 (405)	60	高 強 耐 材	Incoloy 901	20	
黄色黄銅	60		チタン合金 (C-140)	20	
赤色黄銅 85%	60		Refractory 26	20	
鉛入りネパール黄銅	60		S-590 (高温合金)	15~20	
ケイ素青銅 (A,B)	60		Mulitmet N-1	15	
			55		
工具鋼 (W)	60		Inconel X	15	
ネパール黄銅	60		チタン合金 (MST)	13	
葉きょう黄銅 70%	60		Hastelloy B	12	
低黄銅 80%	60		HS25 L-605 (極低温用高合金)	12	
工具鋼 (L)	50		超 難 耐 材	Hastelloy C	10
低合金鋼 (41,43xx)	51~62			S-816 (コバルト入高合金)	9
ステンレス鋼 (305,347,348,302,321,403,410)	55				
工具鋼 (S,O)	54	Udimet 500		9	
低合金鋼 (86,87xx)	45~61	Inconel 700		8	
低炭素鋼 (冷間加工)	45~60	Inconel 713C		6	
		HS 21		6	
		HS 31,X-40		6	